

# SILICON BRONZE WELDING WIRE

## ALAMBRE PARA SOLDAR DE BRONCE SILICON

**Conformances/Conformidades**

AWS A5.7 ERCuSi-A

**Welding Positions/Posiciones**

All Positions/Todas las posiciones

**Shielding Gas/Gas de protección**

100% Argon 30-50 CFH

**Applications/Aplicaciones**

Weld base metals of steel and cast iron to copper, brass and bronze.

Weld galvanized steels.

*Soldar metales base de acero y hierro colado a cobre, latón y bronce.*

*Soldar aceros galvanizados.*

**Presentations/Presentaciones**

MIG Welding Wire/Microalambre MIG

0.035" - 15kg

0.045" - 15kg

**TIG Cut-lenghts/Varillas TIG**

1/16

3/32

1/8

**Nominal Composition/Composición Nominal**

**Mn** 1.5 % max.

**Pb** 0.02 % max.

**Cu** Remainder

**Si** 2.8-4.0 %

**Others** 0.50 % max.

**Sn** 1.0 % max.

**Zn** 1.0 % max.

**Fe** 0.50 % max

**Al** 0.01 % max.

**Physical Properties/Propiedades Físicas**

**Solidus** 1780° f (971° C)

**Tensile Strength** 50,000 psi. min

**Liquidus** 1880° f (1027° C)

**Brinell Hardness** 80-100 HB

Quality certificates of specific heats are available upon request

*Certificados de calidad de coladas específicas están disponibles bajo petición.*

Information shown in this sheet is merely for informative purposes and represent no guarantee or responsibility of any kind.

*La información mostrada en esta hoja es para fines meramente informativos y no representasantan ninguna garantía o responsabilidad de cualquier tipo.*