



E71T-1 FLUX CORED WIRE

ALAMBRE TUBULAR E71T-1

Specification Compliance

Cumple con especificaciones

ANSI/AWS A 5.20 E71T-1C/1M

ASME SFA 5.20 E71T-1C/1M

Welding Positions/Posiciones

All Positions/Todas las posiciones

Shielding Gas/Gas de protección

100% CO₂

Presentations/Presentaciones

MIG Welding Wire/Microalambre MIG

0.045" - 15kg

1/16 - 15kg

Applications/Aplicaciones

Gas-shielded carbon steel wire for fabrication of mild and low carbon steel; structural and pressure vessel grades.

Excelent appearance.

Alambre de acero protegido con gas para fabricaciones de acero dulce y bjo en carbón; aplicación en estructura y recipientes de presión. Excelente apariencia.

Weld deposit Composition/Composición de depósito de soldadura

C	0.04%	P	0.01%
Mn	1.50%	S	0.01%
Si	0.60%	Fe	remainder

Physical Properties/Propiedades Físicas

Tensile Strength	79,000 (545)
Elongation (%)	28

Yield Strength	85,000 (586)
Charpy V-Notch ft-lbs (Joules)	
@0°F (-18°C)	55 (74) 68 (92)
@-20°F (-29°C)	43 (58) 52 (70)

Quality certificates of specific heats are available upon request.

Certificados de calidad de coladas específicas están disponibles bajo petición.

Information shown in this sheet is merely for informative purposes and represent no guarantee or responsibility of any kind.

La información mostrada en esta hoja es para fines meramente informativos y no representasantan ninguna garantía o responsabilidad de cualquier tipo.