

E70C-6M Metal Core Wire

Alambre relleno de Metal E70C-6M

Specification Compliance

Cumple con especificaciones

ANSI/AWS A 5.18 E70C-6M

ASME SFA 5.18 E70C-6M

Welding Positions/Posiciones

All Positions/Todas las posiciones

Shielding Gas/Gas de protección

75-80% Ar + CO₂

Presentations/Presentaciones

MIG Welding Wire/Microalambre MIG

0.045" - 15kg

1/16 - 15kg

Applications/Aplicaciones

High speed application and quick follow-up.

Excellent low temperature impact toughness and crack resistance.

Ideal for structure fabrication, process piping and heavy automation.

*Aplicación de alta velocidad y rápido seguimiento.
Excelente resistencia al impacto a baja temperatura y resistencia al agrietamiento.*

Ideal para fabricación estructural, tubería de proceso y automatización pesada.

Typical Weld Deposit Composition/Composición típica de depósito de soldadura

C	<0.12	Cr	<0.20
Mn	<1.75	Ni	<0.50
Si	<0.90	Mo	<0.30
P	<0.03	V	<0.08
S	<0.03	Cu	<0.50

AWS Mechanical Properties/Propiedades Mecánicas AWS

Tensile Strength 480 MPa

Elongation (%) 22

Yield Strength 400 MPa

CVN (J/C)

Quality certificates of specific heats are available upon request.

Certificados de calidad de coladas específicas están disponibles bajo petición.

Information shown in this sheet is merely for informative purposes and represent no guarantee or responsibility of any kind.

La información mostrada en esta hoja es para fines meramente informativos y no representasantan ninguna garantía o responsabilidad de cualquier tipo.