



5356 ALUMINUM WELDING WIRE

ALAMBRE PARA SOLDAR DE ALUMINIO 5356

Conformances/Conformidades

AWS A5.10/A5.10M: 1999 ER5356

Welding Positions/Posiciones

All Positions/Todas las posiciones

Shielding Gas/Gas de protección

100% Argon, 30-50 CFH

Ar/He Mix, 30-50 CFH

Applications/Aplicaciones

High resistance alloy that includes magnesium and manganese, commonly used for high resistance base materials.

Aleación de alta resistencia que incluye magnesio y manganeso, comunmente usado para materiales base de alte resistencia.

Presentations/Presentaciones

MIG Welding Wire/Microalambre MIG

0.035" - 7.27kg

3/64 (0.047") - 7.27kg

TIG Cut-lengths/Varillas TIG

3/32

1/8

Nominal Composition/Composición Nominal

| | | | |
|---------------|-----------------|-----------|-------------|
| Al | BALANCE | Ti | 0.06-0.20% |
| Mg | 4.5-5.5% | Cu | 0.10 % max. |
| Mn | 0.05-0.20% | Si | .25% max |
| Be | 0.0008 % max. | Zn | 0.10 % max. |
| Others | Each 0.05% max. | Fe | 0.40% max. |
| Total | 0.15 % max. | Cr | 0.05-0.20% |

Physical Properties/Propiedades Físicas

Solidus 1060°F (571°C)

Tensile Strength 39,000 psi

Liquidus 1175°F (635°C)

Yield Strength 19,000 psi

Quality certificates of specific heats are available upon request.

Certificados de calidad de coladas específicas están disponibles bajo petición.

Information shown in this sheet is merely for informative purposes and represent no guarantee or responsibility of any kind.

La información mostrada en esta hoja es para fines meramente informativos y no representasantan ninguna garantía o responsabilidad de cualquier tipo.