

5183 ALUMINUM WELDING WIRE

ALAMBRE PARA SOLDAR DE ALUMINIO 5183

Conformances/Conformidades

AWS A5.10 ER5183

Shielding Gas/Gas de protección

100% Argon

Ar/He Mix

Applications/Aplicaciones

Used in jointing and overlay processing in the same grade of magnesium of 4.5%

Good preformance and anti-corrosiveness

Usado en uniones y procesamiento de traslapes en el mismo grado de magnesio de 4.5%

Buen desempeño y anti-corrosivo

Presentations/Presentaciones

MIG Welding Wire/Microalambre MIG

0.035" - 7.27kg

3/64 (0.047") - 7.27kg

TIG Cut-lenghts/Varillas TIG

3/32

1/8

Nominal Composition/Composición Nominal

Al	BALANCE	Mg	4.3-5.2%
Si	0.40% max	Cr	0.05-0.25%
Fe	0.40% max	Zn	0.25% max
Cu	0.10% max	Ti	0.15% max
Mn	0.05-1.00%	Be	0.0003% max

0.2% yield strength Rp0.2(Mpa) 125

Tensile strength Rm(Mpa) 275

Elongation A5 (LO-5do)(%) 17

Test temperature (C) 20

Quality certificates of specific heats are available upon request.

Certificados de calidad de coladas específicas están disponibles bajo petición.

Information shown in this sheet is merely for informative purposes and represent no guarantee or responsibility of any kind.

La información mostrada en esta hoja es para fines meramente informativos y no representasantan ninguna garantía o responsabilidad de cualquier tipo.