

# 4047 ALUMINUM WELDING WIRE

## ALAMBRE PARA SOLDAR DE ALUMINIO 4047

### Conformances/Conformidades

AWS A5.10/A5.10M: 1999 ER4047

### Welding Positions/Posiciones

All Positions, except vertical down

*Todas las posiciones, excepto vertical descendente*

### Shielding Gas/Gas de protección

100% Argon, 30-50 CFH

Ar/He Mix, 30-50 CFH

### Applications/Aplicaciones

Lower melting point and higher fluidity than 4043 wires. Increased silicon minimizes hot cracking and produces higher shear resistance.

*Menor punto de fundición y mayor fluidez que los alambres 4043. Incremento de silicón minimiza el agrietamiento y produce mayor resistencia al corte.*

### Presentations/Presentaciones

**MIG Welding Wire/Microalambre MIG**

**0.035" - 7.27kg**

**3/64 (0.047") - 7.27kg**

**TIG Cut-lenghts/Varillas TIG**

**3/32**

**1/8**

### Nominal Composition/Composición Nominal

|           |            |           |             |
|-----------|------------|-----------|-------------|
| <b>Al</b> | BALANCE    | <b>Mg</b> | 0.10% max   |
| <b>Si</b> | 11.0-13.0% | <b>Cr</b> | ---         |
| <b>Fe</b> | 0.80% max  | <b>Zn</b> | 0.20% max   |
| <b>Cu</b> | 0.30% max  | <b>Ti</b> | ---         |
| <b>Mn</b> | 0.15% max  | <b>Be</b> | 0.0003% max |

Quality certificates of specific heats are available upon request.

*Certificados de calidad de coladas específicas están disponibles bajo petición.*

Information shown in this sheet is merely for informative purposes and represent no guarantee or responsibility of any kind.

*La información mostrada en esta hoja es para fines meramente informativos y no representasantan ninguna garantía o responsabilidad de cualquier tipo.*