

ER70S-6 CARBON STEEL WELDING WIRE

ALAMBRE PARA SOLDAR DE ACERO AL CARBON ER70S-6

Specification Compliance

Cumple con especificaciones

ANSI/AWS A 5.18 ER70S-6

ASME SFA 5.18 ER70S-6

Welding Positions/Posiciones

All Positions / Todas las posiciones

Shielding Gas/Gas de protección

100% CO₂

75%-95% Ar / Balance CO₂

Presentations/Presentaciones

MIG Welding Wire/Microalambre MIG

0.035" - 15kg

0.045" - 15kg

0.052" - 15kg

Applications/Aplicaciones

Gas-shielded carbon steel wire for fabrication of mild and low carbon steel;

Excelent appearance.

Alambre de acero protegido con gas para fabricaciones de acero dulce y bjo en carbón.

Excelente apariencia.

TIG Cut-Lenghts/Varillas TIG

1/16 - 5kg

3/32 - 5kg

1/8 - 5kg

Weld deposit Composition/Composición de depósito de soldadura

C	0.06 - 0.15%	Cr	0.15% max
Mn	1.40 - 1.85%	Cu	0.50%max
S	0.035% max	Si	0.80 - 1.15% max
Ni	0.015% max	P	.025% max
V	0.03% max	Mo	0.15% max
Fe	Balance	Others	0.50% max

Physical Properties/Propiedades Físicas

	CO₂	75%Ar - 25%CO₂
Tensile Strenght	80-85,000	85-90,000
Yield Strenght	65-70,000	70-75,000
Elongation in 2in	28.50%	28%
Reduction of Area	55-70%	55-70%
Charpy V-notch ft lb	20-30	25-35

Quality certificates of specific heats are available upon request.

Certificados de calidad de coladas específicas están disponibles bajo petición.

Information shown in this sheet is merely for informative purposes and represent no guarantee or responsibility of any kind.

La información mostrada en esta hoja es para fines meramente informativos y no representasantan ninguna garantía o responsabilidad de cualquier tipo.