

316LSi STAINLESS STEEL WIRE

ALAMBRE ACERO INOXIDABLE 316LSi

Specification Compliance

Cumple con especificaciones

AWS A5.9/A5.9M:2006 ER316Si, ER316LSi
ASME SFA 5.9 ER316Si, ER316LSi

Welding Positions/Posiciones

All Positions / Todas las posiciones

Shielding Gas/Gas de protección

90% He - 7.5% Ar - 2.5% CO₂

98% Ar - 2% O₂

Presentations/Presentaciones

MIG Welding Wire/Microalambre MIG

0.035" - 12.5kg

0.045" - 12.5kg

Applications/Aplicaciones

High Silicon level gives more fluidity.

Controlled ferrite content for maximum corrosion resistance.

For 316 and 316L stainless steel.

Nivel alto de Silicio da mayor fluidez.

Contenido controlado de ferrito para máxima resistencia a la corrosión.

Para aceros inoxidable 316 y 316L

TIG Cut Lengths /Varillas TIG

1/16" - 5kg

3/32" - 5kg

1/8" - 5kg

Typical chemical composition/ Composición química típica

C	0.03 max
Cr	18.0 - 20.0
Ni	11.0 - 14.0
Mo	2.0 - 3.0
Mn	1.0 - 2.5

Si	0.65 - 1.0
P	0.03 max
S	0.03 max
Cu	0.75 max

Physical Properties/Propiedades Físicas

Yield Strenght MPa (ksi)	405 (59)
Tension Strenght MPa (ksi)	560 (81)
Elongation %	40
Ferrite Number	7

Quality certificates of specific heats are available upon request.

Certificados de calidad de coladas específicas están disponibles bajo petición.

Information shown in this sheet is merely for informative purposes and represent no guarantee or responsibility of any kind.

La información mostrada en esta hoja es para fines meramente informativos y no representasantan ninguna garantía o responsabilidad de cualquier tipo.