

308LSi STAINLESS STEEL WIRE

ALAMBRE ACERO INOXIDABLE 308LSi

Specification Compliance

Cumple con especificaciones

AWS A5.9/A5.9M:2006 ER308Si, ER308LSi
ASME SFA 5.9 ER308Si, ER308LSi

Welding Positions/Posiciones

All Positions / *Todas las posiciones*

Shielding Gas/Gas de protección

90% He - 7.5% Ar - 2.5% CO₂
98% Ar - 2% O₂

Presentations/Presentaciones

MIG Welding Wire/Microalambre MIG

0.035" - 12.5kg
0.045" - 12.5kg

Applications/Aplicaciones

High Silicon level gives more fluidity.
For use in stainless steels type 304 and 304L.
Common austenitic stainless steels known
as "18-8" steels.

Nivel alto de Silicio da mayor fluidez.
Uso en aceros inoxidable tipo 304 y 304L.
Aceros inoxidables austeníticos comunes
denominados aceros "18-8".

TIG Cut Lengths /Varillas TIG

1/16" - 5kg
3/32" - 5kg
1/8" - 5kg

Typical chemical composition/ Composición química típica

C	0.03 max	Si	0.65 - 1.00
Cr	19.5 - 22.0	P	0.03 max
Ni	9.0 - 11.0	S	0.03 max
Mo	0.75 max	Cu	0.75 max
Mn	1.0 - 2.5		

Physical Properties/Propiedades Físicas

Yield Strenght MPa (ksi)	455 (66)
Tension Strenght MPa (ksi)	635 (92)
Elongation %	46
Ferrite number	13

Quality certificates of specific heats are available upon request.

Certificados de calidad de coladas específicas están disponibles bajo petición.

Information shown in this sheet is merely for informative purposes and represent no guarantee or responsibility of any kind.

La información mostrada en esta hoja es para fines meramente informativos y no representasantan ninguna garantía o responsabilidad de cualquier tipo.